

Торговый дом «СтройТраст»

ТД "СтройТраст"

ТД "СтройТраст"

ТД "СтройТраст"



WallEx

ПРОИЗВОДСТВО ТД «СТРОЙТРАСТ»

wallex.spb.ru

Инструкция по монтажу негорючих и трудногорючих
декоративных отделочных панелей WallEx

ТД "СтройТраст"

ТД "СтройТраст"

ТД "



Сделано
в России

ТД "СтройТраст"

ТД "СтройТраст"

ТД "СтройТраст"

г. Санкт-Петербург, 2021

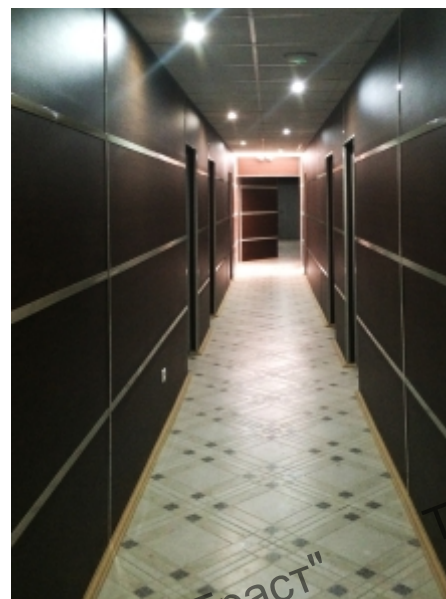
Содержание

1. Описание плит WallEx	3
2. Транспортировка и хранение плит WallEx	5
3. Подготовительные работы	6
4. Монтаж металлокаркаса	7
5. Монтаж плит WallEx	
· Вертикальное и горизонтальное соединение	8
· Примыкание к полу и потолку	11
· Оформление внутреннего угла	13
· Оформление внешнего угла	14
· Обрамление оконного проема	15
· Обрамление дверного проема	16
6. Механическая обработка плит WallEx	17
7. Контакты	18

Описание плит WallEx

Негорючие и трудногорючие плиты WallEx, производимые «Торговым Домом «СтройТраст», применяются в качестве декоративного отделочного материала для облицовки стен и потолков, создания перегородок, повышения уровня пожарной безопасности в помещениях, строениях и зданиях любого назначения, в том числе:

- жилые, общественные, административные и промышленные объекты;
- объекты коммерческого назначения;
- спортивные, торгово-разлекательные объекты, объекты общественного питания;
- медицинские учреждения с повышенными требованиями к чистоте внутреннего воздуха;
- объекты учебно-воспитательного комплекса;
- объекты транспортной инфраструктуры;
- объекты Министерства Обороны РФ.



Негорючие декорированные НГ плиты WallEx производятся на основе стекломagneиных листов (СМЛ) класса Эталон путем нанесения в заводских условиях многослойного акрилового покрытия с защитным лаковым слоем.

Производственная линия «ТД «СтройТраст» позволяет наносить как одноцветные покрытия по каталогам RAL, NCS, Tikkurila, так и создавать многоцветные решения, имитирующие рисунок дерева, камня, лофт-бетона.

Для индивидуальных дизайнерских решений возможно создание плит с нанесением любого изображения методом фотопечати.



Трудногорючие декорированные Г1 плиты WallEx производятся на основе гипсокартонных листов (ГКЛ) с прямой кромкой путем нанесения в заводских условиях многослойного акрилового покрытия с защитным лаковым слоем.

Производственная линия «ТД «СтройТраст» позволяет наносить как одноцветные покрытия по каталогам RAL, NCS, Tikkurila, так и создавать многоцветные решения, имитирующие рисунок дерева, камня, лофт-бетона.



Трудногорючие декорированные Г1 плиты WallEx на основе стекломagneиных листов (СМЛ) класса Эталон и/или гипсокартонных листов (ГКЛ) с прямой кромкой путем нанесения в заводских условиях высококачественных пленок ПВХ или виниловых обоев.

Покрyтия могут быть одноцветными с глянцевой или матовой поверхностью, имитирующие рисунок дерева, камня, ткани, лофт-бетона.

Транспортировка и хранение плит WallEx

Во время транспортировки плит WallEx необходимо использовать только плоские, хорошо закрепленные паллеты, не допускать сдвига листов относительно друг друга.

Разноску, раскрой и установку плит необходимо выполнять в перчатках — для предотвращения загрязнения декоративного покрытия.

Снятие отдельных плит с паллета должно осуществляться путем поднятия плиты и установки ее на ребро жесткости и последующей транспортировкой в вертикальном положении.

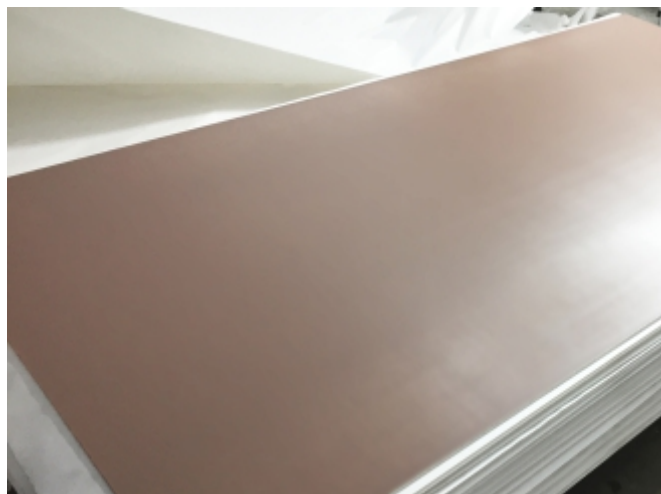
Хранение плит WallEx должно осуществляться в закрытом помещении, обеспечивающем защиту от воздействия влаги и прямых солнечных лучей. Хранение следует осуществлять только в горизонтальном положении на ровной поверхности.

После транспортировки или временного хранения плит при температуре ниже +5°C, перед осуществлением монтажа, необходимо выдержать плиты в помещении с температурой не ниже +15°C в течение 4-5 суток, с целью их постепенного и равномерного прогрева.

При агрессивной просушке, температурных ударах, а также при монтаже сырых или холодных плит возможна их последующая деформация и растрескивание.



Подготовительные работы



Монтаж плит должен производиться в помещениях с сухим или нормальным температурно-влажностным режимом (температура воздуха не ниже +15°C и относительная влажность не выше 60%).

Температурно-влажностный режим должен быть стабильным как на всем протяжении проведения работ по монтажу плит, так и на протяжении трех дней после завершения монтажных работ.

Любое резкое повышение/понижение температуры или влажности может приводить к деформации монтажных швов и повреждению плит.

Если монтаж плит производится в помещении с температурой ниже +5°C, после окончания монтажных работ, повышение температуры должно производиться ступенчато, для исключения температурных ударов.

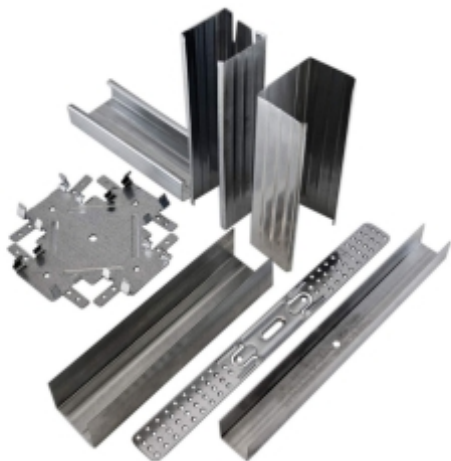
В противном случае возможны деформации плит.

До начала работ по установке плит WallEx должны быть завершены все «мокрые» процессы в помещении, завершена проводка сантехнических и вентиляционных систем, а так же завершены работы по чистовой отделке полов.

До начала работ по установке металлокаркаса необходимо произвести установку дверных и оконных блоков.



Монтаж металлокаркаса



Работы по установке металлокаркаса начинаются с разметки, в том числе под возводимые перегородки.

На этапе установки металлокаркаса необходимо предусмотреть установку усиливающих элементов конструкции для оформления перегородок, дверных и оконных проемов, навесных элементов.

Элементы металлокаркаса:

Профиль направляющий (ПН 28/27, 50/40, 75/40, 100/40) – служит в качестве горизонтальных направляющих для профилей стоечных и потолочных (ПС, ПП), перемычек в каркасе.

Профиль стоечный (ПС 50/50, 75/50, 100/50) – является несущим вертикальным элементом каркаса.

Профиль потолочный (ПП 60/27) – используется в качестве несущего вертикального элемента каркаса в паре с профилем направляющим (ПН 28/27).

Подвес прямой – служит в качестве элемента крепления профиля стоечного и потолочного (ПС, ПП) к основанию.

Крепление направляющих профилей к полу и потолку, а так же стоек, примыкающих к стенам или колоннам, осуществляется при помощи дюбелей, располагаемых с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один профиль.

В соответствии с разметкой в стенах просверливаются отверстия для закрепления подвесов прямых, с шагом не более 1500 мм, но не менее трех подвесов на один профиль, крайние подвесы прямые должны располагаться не далее 150 мм от перекрытий.

Установка несущих профилей (ПС, ПП) в направляющие профили производится с шагом центров несущих профилей по формуле: ширина плиты + ширина соединительного профиля + технологический зазор / 2.

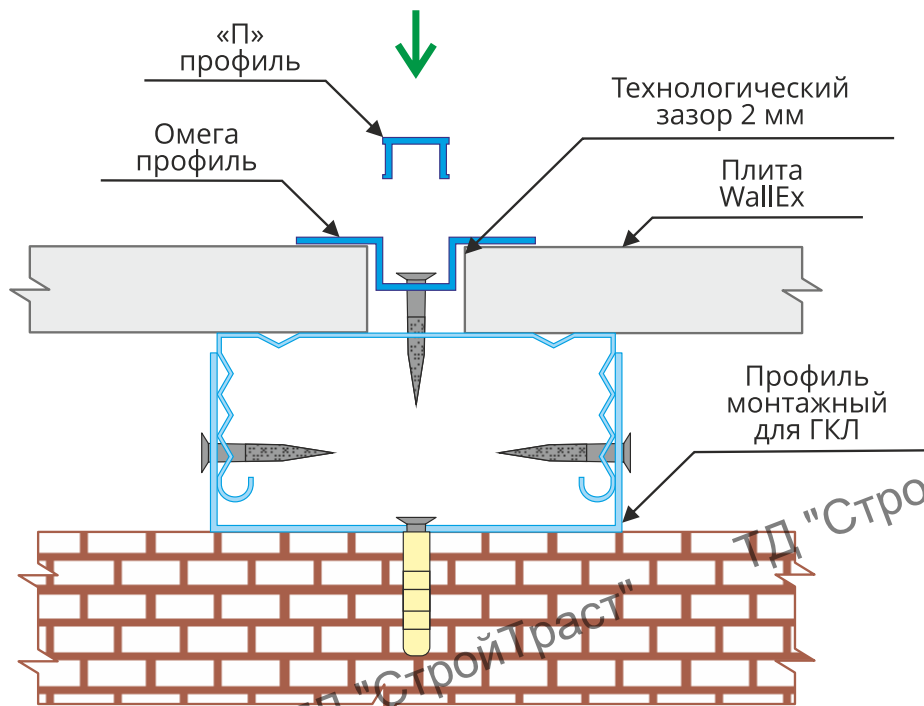
Крепление элементов стального каркаса выполняется с помощью просекателя методом «просечки с отгибом».

В целях повышения звукоизоляции предусматривается применение уплотнительной ленты или герметика в местах сопряжения профилей направляющих (ПН), профилей стоечных (ПС, ПП) и подвесов прямых с основанием.

Монтаж плит WallEx

Вертикальное и горизонтальное соединение плит

Монтаж с использованием Омега-профиля и заглушки Пи-профиля



Соединительный Омега-профиль может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 15 мм.

Омега-профиль производится в трех вариантах:
 стандартный – ширина не более 30 мм, увеличенный – ширина 35 мм,
 финишный/стартовый – ширина 35 мм.

Плита WallEx прижимается к стальному каркасу с помощью Омега-профиля.

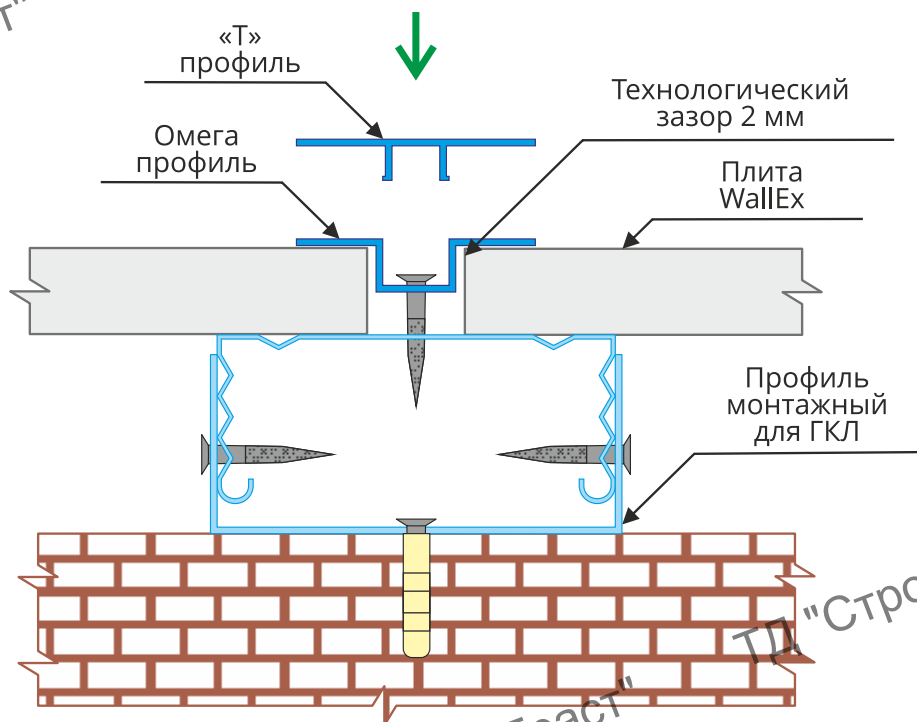
Омега-профиль закрепляется в стальной каркас с помощью самонарезающих винтов с полусферической головкой с буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм. Винты закручиваются не до упора, позволяя установить следующую плиту, после установки второй плиты Омега-профиль прижимается винтами к каркасу окончательно. При соединении плит WallEx с помощью Омега-профилей необходимо предусматривать технологические зазоры 2 мм между торцами плит и Омега-профилем. Зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плит.

Паз Омега-профиля закрывается с помощью декоративной вставки Пи-профиля, который скрывает шляпки самонарезающих винтов.

При монтаже плит на каркас высотой большей, чем высота плиты, установка производится в следующем порядке: устанавливается плита нижнего уровня, затем плита верхнего уровня, следующая плита нижнего уровня, следующая плита верхнего уровня.

Вертикальные Омега-профили устанавливаются на всю высоту конструкции, все горизонтально располагаемые Омега-профили нарезаются в требуемый размер и устанавливаются между вертикальными соединительными профилями.

Вертикальное и горизонтальное соединение плит Монтаж с использованием Омега-профиля и заглушки Т-профиля



Соединительный Омега-профиль может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 15 мм. Омега-профиль производится в двух вариантах: стандартный – ширина не более 30 мм, увеличенный – ширина 35 мм, финишный/стартовый – ширина 35 мм.

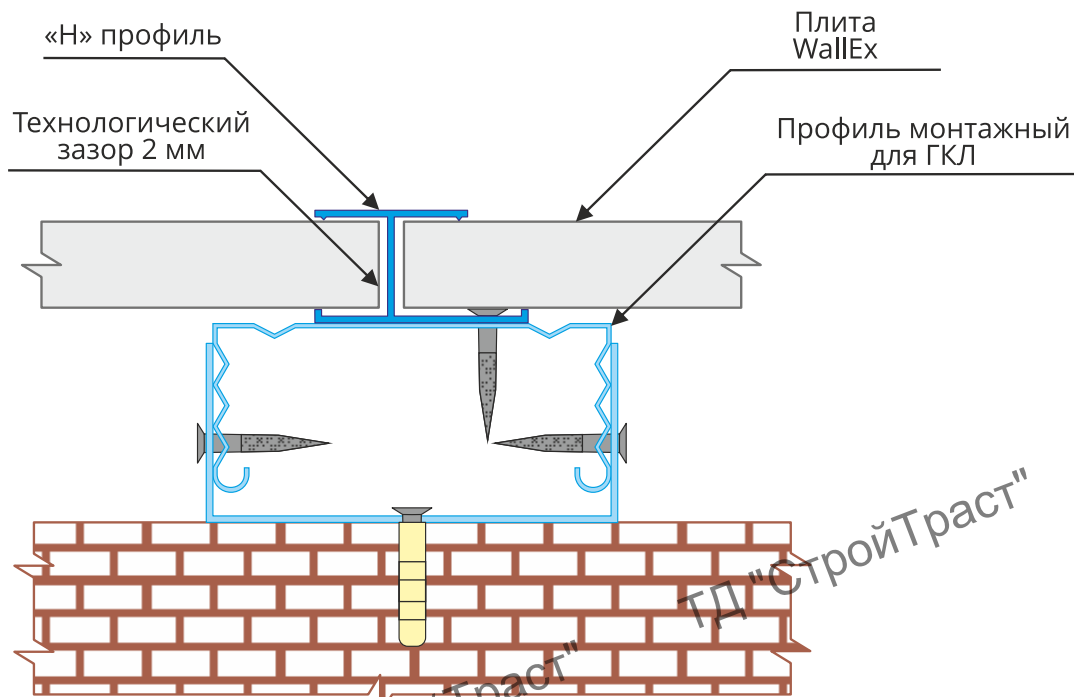
!Внимание! Декоративная крышка Т-профиля может использоваться только со стандартным Омега-профилем (ширина не более 30 мм).

Плита WallEx прижимается к стальному каркасу с помощью Омега-профиля. Омега-профиль закрепляется в стальной каркас с помощью самонарезающих винтов с полусферической головкой с буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм. Винты закручиваются не до упора, позволяя установить следующую плиту, после установки второй плиты Омега-профиль прижимается винтами к каркасу окончательно. При соединении плит WallEx с помощью Омега-профилей необходимо предусматривать технологические зазоры 2 мм между торцами плит и Омега-профилем. Зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плит. Паз Омега-профиля закрывается с помощью декоративной крышки Т-профиля, который скрывает не только шляпки самонарезающих винтов, но Омега-профиль целиком, что позволяет использовать Омега-профиль без покрытия.

При монтаже плит на каркас высотой большей, чем высота плиты, установка производится в следующем порядке: устанавливается плита нижнего уровня, затем плита верхнего уровня, следующая плита нижнего уровня, следующая плита верхнего уровня.

Вертикальные Омега-профили устанавливаются на всю высоту конструкции, все горизонтально располагаемые Омега-профили нарезаются в требуемый размер и устанавливаются между вертикальными соединительными профилями.

Вертикальное и горизонтальное соединение плит Монтаж с использованием Н-профиля



Соединительный Н-профиль может использоваться с плитами толщиной от 10-12,5 мм и 12-14,5 мм.

Установку плит с помощью соединительного Н-профиля нужно начинать от дверного проема или от угла помещения.

В первую очередь к каркасу закрепляется финишный/стартовый Омега-профиль или стартовый L-профиль с помощью самонарезающих винтов с буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

Плита устанавливается в паз, на вторую сторону плиты надевается Н-профиль широкой внутренней полкой наружу.

Широкая полка Н-профиля закрепляется к стальному каркасу с помощью самонарезающих винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

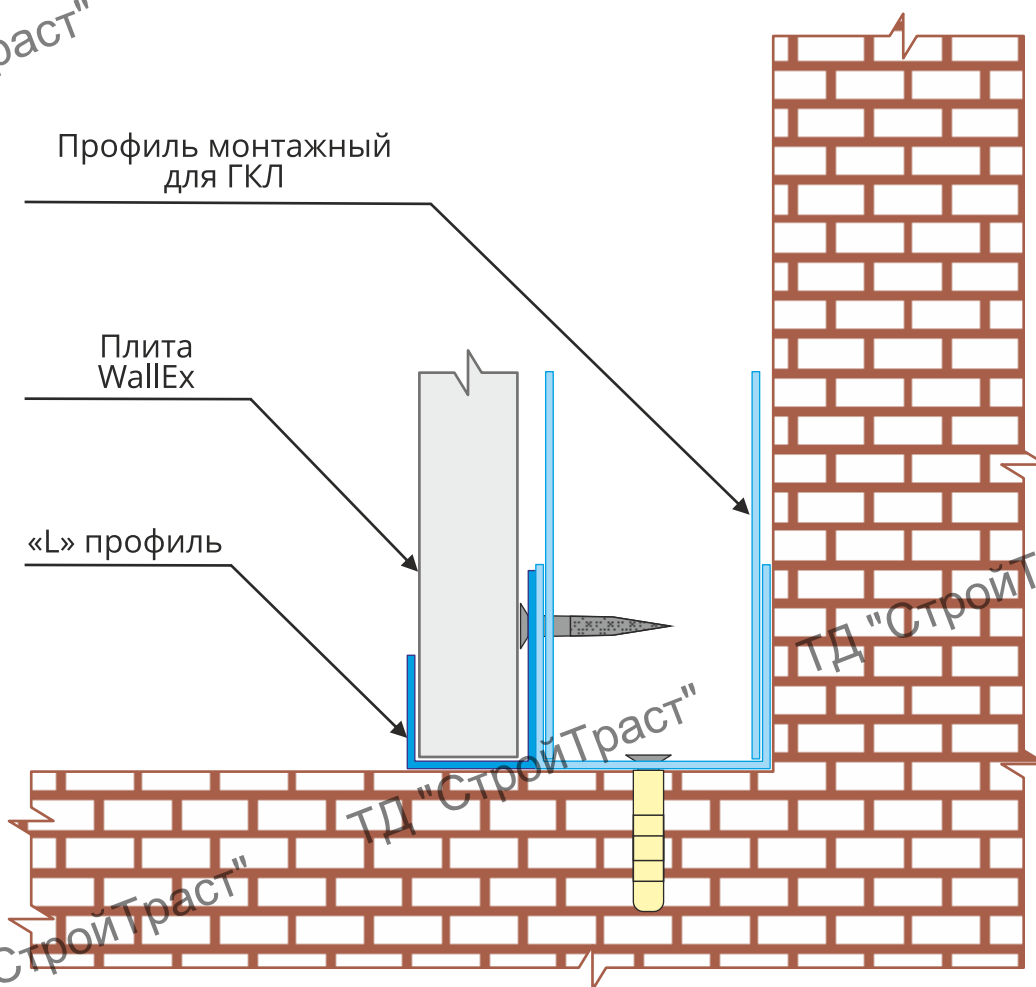
При соединении плит WallEx с помощью Н-профилей необходимо предусматривать технологические зазоры 2 мм между торцами плит и Н-профилем.

Зазоры необходимы для компенсации линейного расширения плит.

При монтаже плит на каркас высотой большей, чем высота плиты, установка производится в следующем порядке: устанавливается плита нижнего уровня, затем плита верхнего уровня, следующая плита нижнего уровня, следующая плита верхнего уровня.

Вертикальные Н-профили устанавливаются на всю высоту конструкции, все горизонтально располагаемые Н-профили нарезаются в требуемый размер и устанавливаются между вертикальными соединительными профилями.

Примыкание к полу и потолку. Монтаж с использованием L-профиля.



Стартовый/финишный L-профиль может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 13,5 мм.

Использование L-профиля в качестве профиля стартового допускается только после завершения чистовой отделки полов. Монтаж начинается с закрепления L-профилей к профилям направляющим стального металлокаркаса с помощью винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм. Затем следует установка в паз L-профиля плит WallEx, с последующим закреплением соединительными профилями.

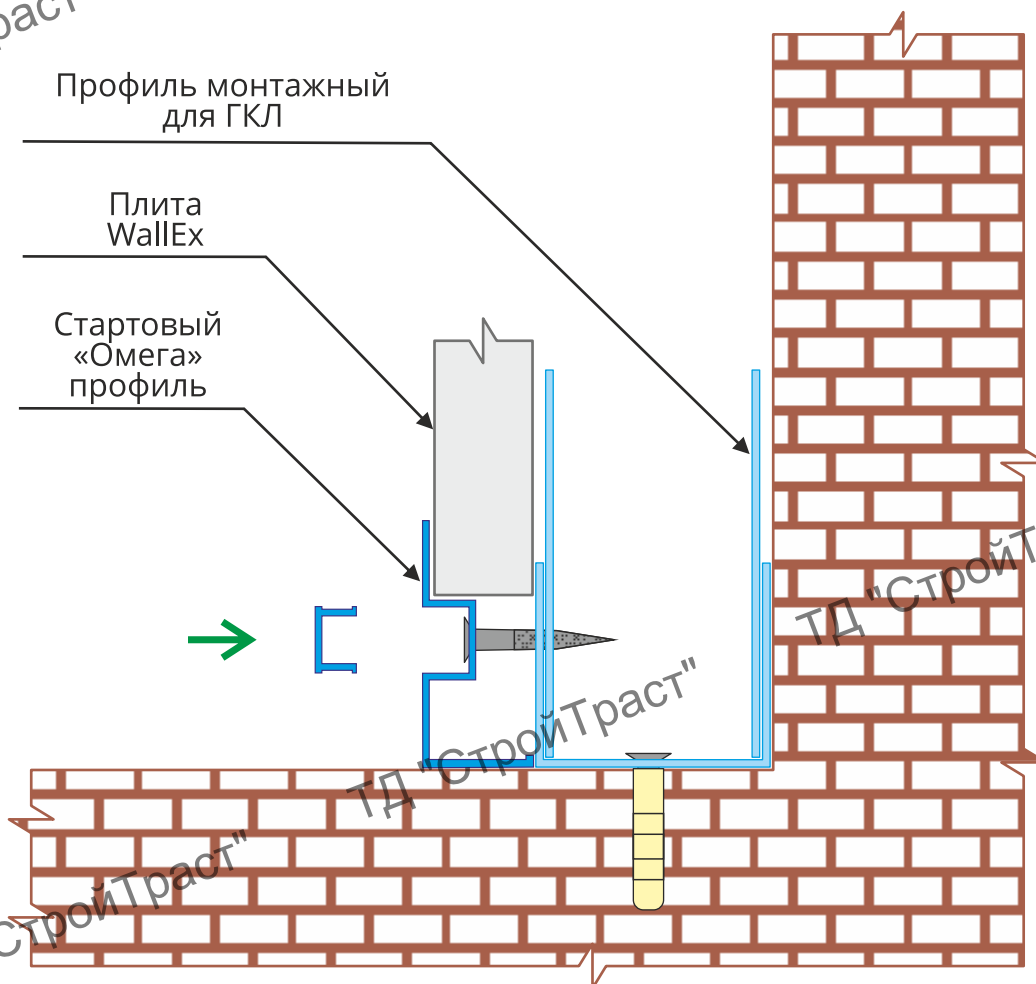
Монтаж с использованием финишного Омега-профиля.

Финишный/стартовый Омега-профиль может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 15 мм. Ширина финишного/стартового Омега-профиля – 35 мм.

Финишный/стартовый Омега-профиль может быть использован в качестве плинтуса в местах примыкания плит WallEx к полу.

Перед установкой финишного/стартового Омега-профиля должны быть завершены работы по чистовой отделке полов. Финишный/стартовый Омега-профиль закрепляется в стальной каркас с помощью самонарезающих винтов с полусферической головкой с буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм. Паз Омега-профиля закрывается с помощью декоративной заглушки Пи-профиля, который скрывает шляпки самонарезающих винтов. Затем следует установка в паз L-профиля плит WallEx, с последующим закреплением соединительными профилями.

Примыкание к полу и потолку. Монтаж с использованием финишного Омега-профиля.



Финишный/стартовый Омега-профиль может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 15 мм.

Ширина финишного/стартового Омега-профиля – 35 мм.

Финишный/стартовый Омега-профиль может быть использован в качестве плинтуса в местах примыкания плит WallEx к полу.

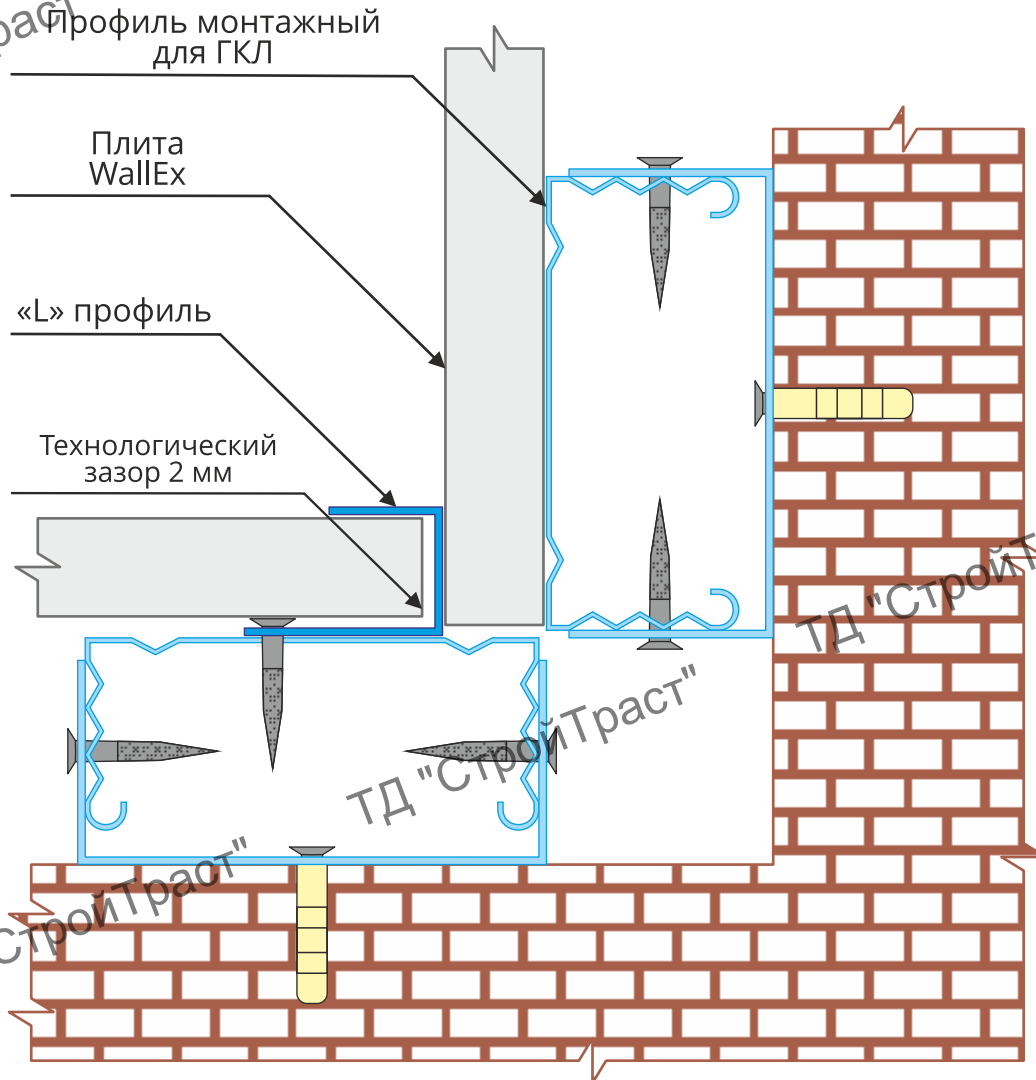
Перед установкой финишного/стартового Омега-профиля должны быть завершены работы по чистовой отделке полов.

Финишный/стартовый Омега-профиль закрепляется на стальной каркас с помощью самонарезающих винтов с полусферической головкой с буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

Паз Омега-профиля закрывается с помощью декоративной заглушки Пи-профиля, который скрывает шляпки самонарезающих винтов.

Затем следует установка в паз L-профиля плит WallEx, с последующим закреплением соединительными профилями.

Оформление внутреннего угла. Монтаж с использованием L-профиля.



L-профиль для формирования внутреннего угла 90° может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 13,5 мм.

Оформление внутреннего угла может быть сделано с использованием L-профилей с одной стороны угла. В этом случае, по одной из сторон плиты WallEx устанавливаются, не доходя 1-2 мм до стального каркаса второй стены.

Затем плита поджимается L-профилем, устанавливаемым на металлокаркас встречной стены.

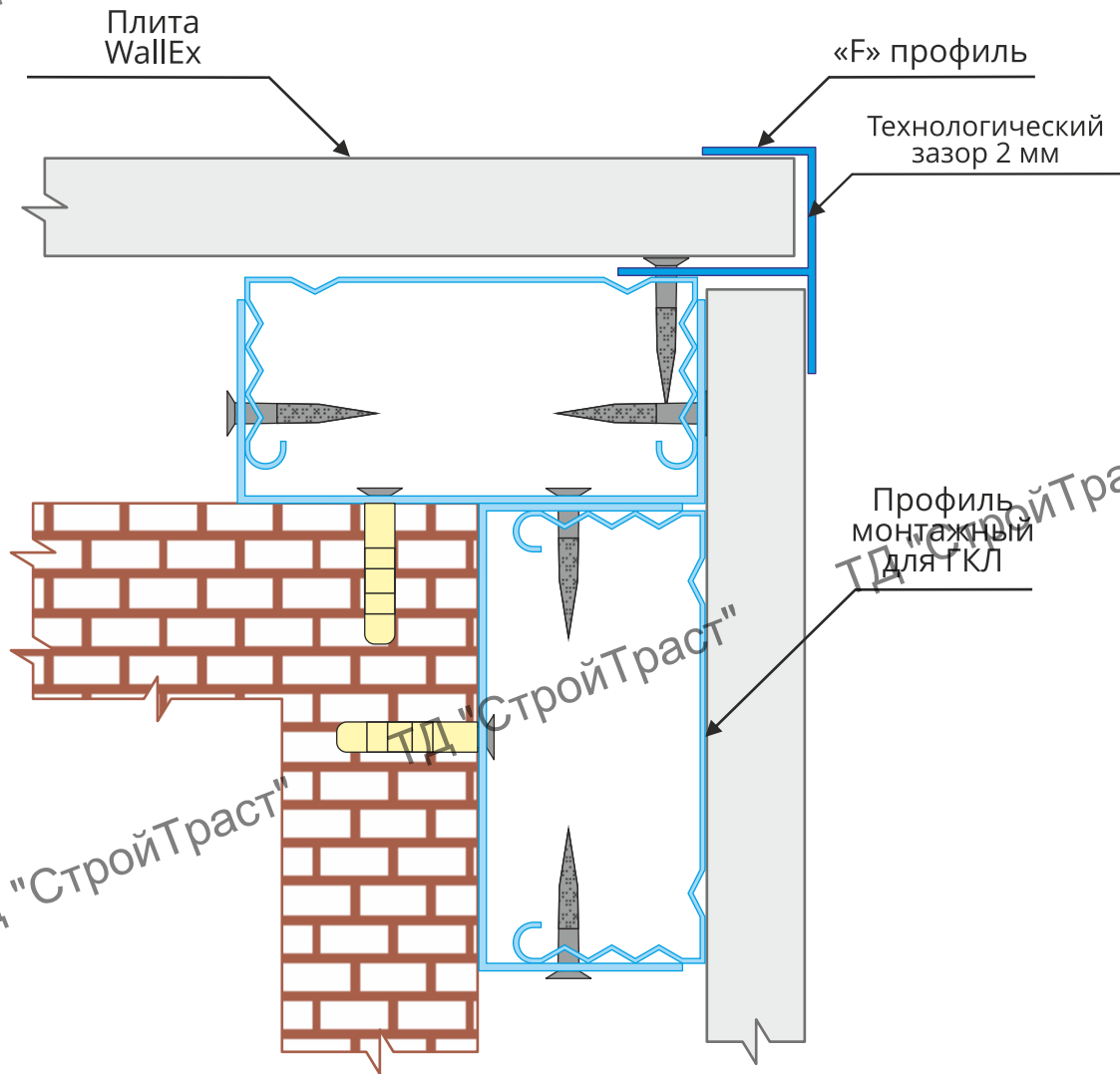
Закрепление профилей производится с помощью винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

Оформление внутреннего угла может быть сделано с использованием L-профилей с двух сторон угла.

Обшивка первой стены заканчивается установкой плиты WallEx в L-профиль, обшивка встречной стены начинается так же, с использованием L-профилей.

Закрепление профилей производится с помощью винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

Оформление внешнего угла. Монтаж с использованием F-профиля.

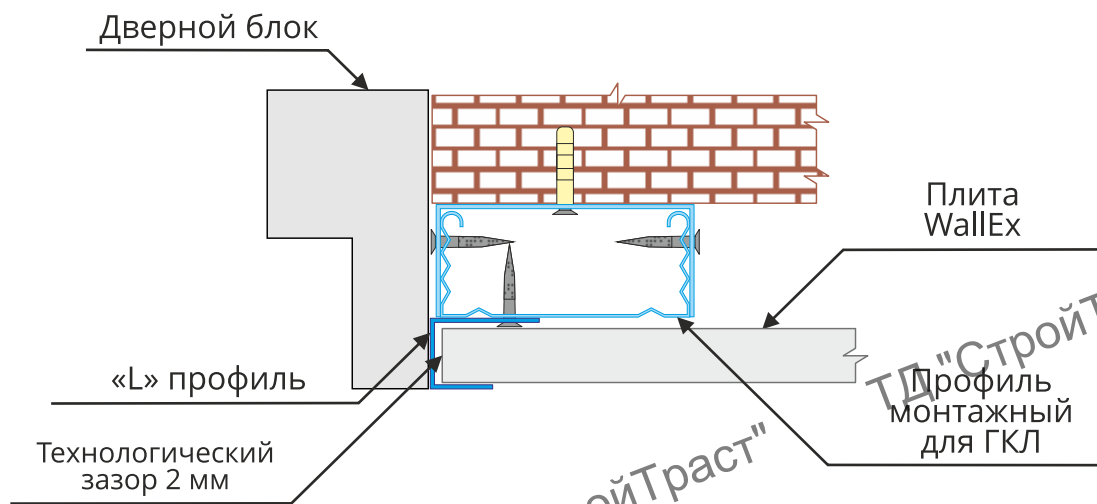


F-профиль для формирования внешнего угла может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 13,5 мм.

Формирование внешних прямых углов производится с помощью F-профилей.

Закрепление профилей к стальному каркасу производится через широкую внутреннюю полку с помощью винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

Оформление дверного проема. Монтаж с использованием L-профиля.



L-профиль стартовый/финишный может использоваться с плитами толщиной от 6 мм до 13,5 мм.

В местах соприкосновения плит WallEx с дверным проемом рекомендуется использовать L-профиль.

Монтаж начинают с установки L-профиля на металлокаркас вплотную к дверной коробке.

Закрепление профилей производится с помощью винтов с прессшайбой и буром, шаг крепления винтов не должен превышать 600 мм.

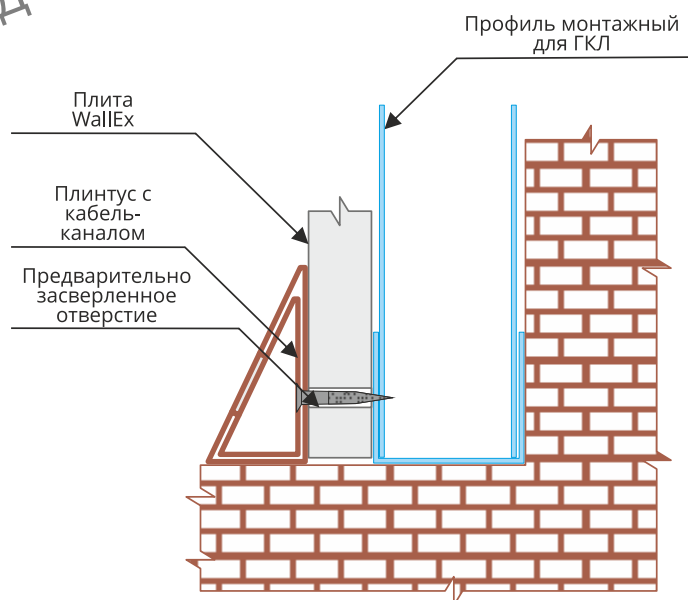
В паз L-профиля устанавливается плита декорированная WallEx.

Рекомендуется начинать монтаж плит от дверного проема, устанавливая с обеих сторон от него полноразмерные плиты WallEx.

Над дверным проемом монтируется вырезанный в размер элемент из плиты WallEx.

Механическая обработка плит WallEx

Крепление плинтуса, канта L-образного пристенного и других внешних элементов к плитам декорированным WallEx:



Закрепление наружных элементов должно производиться через плиту к несущему основанию.

Предварительно производится разметка точек крепления, затем необходимо просверлить в плитах отверстия, диаметр отверстий должен быть на 1-3 мм больше диаметра самонарезающих винтов, которыми будет производиться закрепление внешнего элемента.

При креплении внешних элементов к плитам WallEx рекомендуется использовать самонарезающие винты с прессшайбой.

Чтобы избежать перетягивания винта рекомендуется использовать резиновые или пластиковые прокладки.

Самонарезающие винты с конусообразной шляпкой можно использовать только после предварительного зенкования.

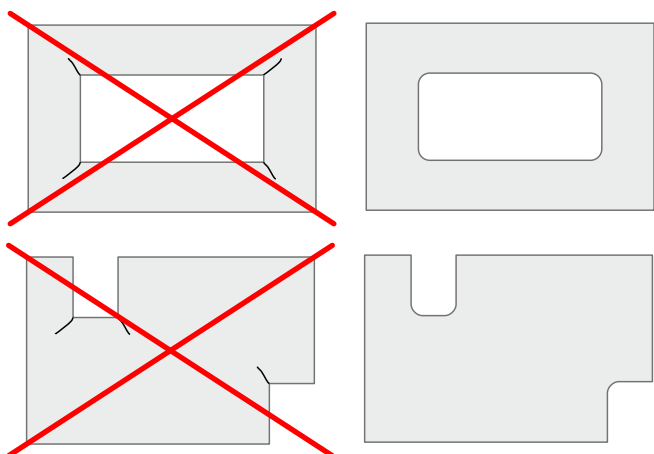
Раскрой плит декорированных WallEx:

Раскрой следует производить на специализированных станках, с помощью ручной циркулярной пилы или электрического лобзика. Рекомендуется использовать твердосплавные наконечники.

Для предотвращения образования сколов режущая кромка должна направляться со стороны декоративного слоя.

Раскрой должен производиться на ровной горизонтальной поверхности.

Вырезание технологических отверстий в плитах WallEx:



При вырезании квадратных или прямоугольных отверстий в декорированных плитах WallEx необходимо закруглять все углы.

Предварительно по углам фигуры высверливаются отверстия, после этого можно приступать к вырезанию отверстия в панели.

Внутренние кромки получившегося отверстия необходимо обработать наждачной бумагой или напильником.

Те же рекомендации следует соблюдать при вырезании «Г-образных» и «Т-образных» форм из панелей WallEx.

Контакты

Центральный офис:

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д. 9, лит. А, офис 309.

Телефоны:

8 (812) 670-69-97

8 (800) 551-09-67 Звонок по России бесплатный

wallex.spb.ru

www.stroy-trast.ru

info@stroy-trast.ru



Минимальные сроки изготовления



Складская программа



Отправка образцов по всей России



Доставка любыми видами транспорта по территории РФ